

/dokument źródłowy składa się z 4 kolejno ponumerowanych stron, sporządzonych na papierze firmowym SP Swedish National Testing and Research Institute z logo i znakami akredytacji w nagłówku; na stronie 1 w stopce dane teleadresowe oraz następująca informacja: Laboratoria akredytowane przez Szwedzką Komisję Akredytacji i Oceny Zgodności (SWEDAC) zgodnie z prawem szwedzkim. Niniejszy raport może być kopiowany wyłącznie w całości, kopiowanie fragmentów wymaga uzyskania pisemnej zgody SP/-/

/strona 1:-/

## RAPORT-/-

Licencjonowanego laboratorium-/-

Gustafs Inredningar i Dalarna AB-/-  
Stationsvägen 1-/-  
783 50 GUSTAFS-/-

Osoba odpowiedzialna, dział  
Patrik Johansson  
+46 33 16 50 92, [patrik.johansson@sp.se](mailto:patrik.johansson@sp.se)-/-

Data                      Znak-/-  
14-06-2004              P400642B-/-

## Raport klasyfikacji odporności ogniowej produktu: płyta Gustafs BF-/-

### Wstęp-/-

Niniejszy raport klasyfikacji określa klasę odporności ogniowej przyznaną produktowi o nazwie płyta Gustafs BF zgodnie z procedurą opisaną w normie EN 13501-1.-/-

### Typ i zastosowanie-/-

Produkt o nazwie „Płyta Gustafs BF” opisany jest jako produkt do zastosowania do ścian i sufitów.-/-

### Opis-/-

Zgodnie z danymi dostarczonymi przez Klienta:-/-

Gładka, perforowana (typ PH/PG 5, 8, 10 mm, PD 8 mm, PS2 3/10 mm) i nacinana (SH/SG 5, 8 mm, SM/SX 5, 8 mm, RS5-C20 mm i RS8-C40 mm) płyta ścienna i sufitowa o nazwie „Płyta Gustafs BF”, składająca się z następujących części:-/-

Rdzeń:              płyta z gipsu i włókien drewnianych, o grubości nominalnej 8–12 mm. W przypadku płyt perforowanych lub nacinanych, od tyłu rdzenia montowana jest warstwa czarnego szkła.-/-

Spoivo:             klej melaminowo-mocznikowy o nazwie „DYMOMELL L-475”, maksymalne zastosowanie: 220 g/m<sup>2</sup>. -/-

Warstwa wierzchnia: Fornir drewniany o maksymalnej grubości 0,7 mm.-/-

- Alternatywnie okładzina papierowa typu „Spantex”. Waga 275 g/m<sup>2</sup>. Tylko w połączeniu z farbą podkładową o nazwie „Wedett 40 TIX”.-/-

1/4  
„POWYŻSZE MATERIAŁY POCHODZĄ Z FIRMY „INSIDE” SP.J.  
PRZEDSTAWICIELA I WYŁĄCZNEGO DYSTRYBUTORA MATERIAŁÓW  
GUSTAFS PANEL SYSTEMS”



Lakier: 3 warstwy bezbarwnego lakieru utwardzanego promieniami UV, o nazwie „Uvinol”. Maksymalne zastosowanie: 50 g/m<sup>2</sup>.-/-

Alternatywnie wosk przemysłowy Decorwax, na bazie naturalnych olejów i wosków. Maksymalne zastosowanie: 50 g/m<sup>2</sup>.-/-

Alternatywnie farba podkładowa 2-składnikowa utwardzana kwasowo, o nazwie „Wedett 40 TIX”. Maksymalne zastosowanie: 120 g/m<sup>2</sup>. Do stosowania z papierem o nazwie „Spantex”.-/-

/strona 2:-/-

RAPORT

Data  
2004-06-14

Znak/-/  
P400642B/-/

Płyta jest mechanicznie montowana za pomocą profili aluminiowych do listew drewnianych, zamocowanych do podłoża. Przestrzeń między płytą a podłożem wypełniana jest płytą izolacji akustycznej lub wełną skalną o nazwie „PAROC”.-/-

Raport z badań-/-

Podstawą niniejszej klasyfikacji są niżej wymienione raporty z badań:-/-

Nazwa laboratorium	Nazwa klienta	Nr ref. raportu z badań	Metoda badania
SP	Gustafs Inredning i Dalarna AB	P400642	EN 13823 oraz EN ISO 11925-2

Wyniki badań-/-

Poniższe wyniki badań pokazują najgorszy przypadek uzyskany w toku przeprowadzonych badań i opisany w raporcie z badań P400642.-/-

Metoda badania	Parametr	Liczba badań	Wyniki	
			Parametr ciągłości (m)	Parametr zgodności
EN ISO 11925-2		12		
Ogień przyłożony do krawędzi i powierzchni				
Czas trwania 30 sekund	$F_s \leq 150 \text{ mm}$		(-)	Tak
Kapanie/odpadanie cząstek	Zapalenie bibuły filtracyjnej		(-)	Brak zapalenia
EN13828		3		
	FIGRA <sub>0,2MJ</sub> (W/s)		29	(-)
	LFS < krawędź		(-)	Tak
	THR <sub>600s</sub> (MJ)		1,0	(-)
	SMOGR <sub>A</sub> (m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> )		0	(-)
	TSP <sub>600s</sub> (m <sup>2</sup> )		23	(-)
	Kapanie/odpadanie cząstek		(-)	Brak

(-) nie dotyczy

**„POWYŻSZE MATERIAŁY POCHODZĄ Z FIRMY „INSIDE” SP.J. PRZEDSTAWICIELA I WYŁĄCZNEGO DYSTRYBUTORA MATERIAŁÓW GUSTAFS PANEL SYSTEMS”**



/strona 3:/

RAPORT

Data  
2004-06-14

Znak-/-  
P400642B-/-

**Oznaczenie i bezpośrednie zastosowanie-/-**

Niniejsza klasyfikacja została przeprowadzona zgodnie z paragrafami 8.2, 10.6, 10.9, 10.10 i 13 normy EN 13501-1:2002.-/-

**Klasyfikacja-/-**

Produkt o nazwie „Płyta Gustafs BF” w związku -/-  
z jego odpornością ogniową zostaje zaliczony do klasy:

Dodatkowe oznaczenie określające emisję dymu to:

Dodatkowe oznaczenie określające kapanie/odpadanie cząstek to:

B-/-  
s1-/-  
d0-/-

Końcowa klasyfikacja produktu to **B-s1,d0**.-/-

**Zastosowanie-/-**

Niniejsza klasyfikacja dotyczy następujących warunków zastosowania końcowego produktu:-/-

Instalacja:-/-

- Mocowanie mechaniczne za pomocą profili aluminiowych do listew drewnianych zamocowanych do podłoża, zgodnie z raportem SP P400642, załącznik 11.-/-

Podłoże:-/-

- Podłoża drewniane o grubości co najmniej 12 mm, o gęstości  $\geq 630 \text{ kg/m}^3$ .-/-
- Wszelkie docelowe podłoża Euroklasy A1 lub A2, o grubości co najmniej 6 mm, o gęstości  $\geq 630 \text{ kg/m}^3$ .-/-

Płyta izolacji akustycznej:-/-

- Wełna skalna o gęstości nominalnej  $28 \text{ kg/m}^3$  i grubości nominalnej 30 mm.-/-

Niniejsza klasyfikacja dotyczy również następujących parametrów produktu:-/-

Konstrukcja powierzchni:-/-

- Gładka, perforowana (typ PH/PG 5, 8, 10 mm, PD 8 mm, PS2 3/10 mm) i nacinana (SH/SG 5, 8 mm, SM/SX 5, 8 mm, RS5-C20 mm i RS8-C40 mm).-/-

Rdzeń:-/-

- Płyta z gipsu i włókien drewnianych o średniej gęstości, o grubości nominalnej 8–12 mm.-/-

Spoiwo:-/-

- Klej melaminowo-mocznikowy, maksymalne zastosowanie:  $220 \text{ g/m}^2$ .-/-

Warstwa wierzchnia:-/-

- Fornir drewniany o maksymalnej grubości 0,7 mm.-/-  
**lub-/-**
- Okładzina papierowa typu „Spantex”. Waga  $275 \text{ g/m}^2$ . Tylko w połączeniu z farbą podkładową o nazwie „Wedett 40 TIX”.-/-

**„POWYŻSZE MATERIAŁY POCHODZĄ Z FIRMY „INSIDE” SP.J.  
PRZEDSTAWICIELA I WYŁĄCZNEGO DYSTRYBUTORA MATERIAŁÓW  
GUSTAFS PANEL SYSTEMS”**





/strona 4:-/-

RAPORT

Data  
2004-06-14

Znak-/-  
P400642B-/-

Lakier:-/-

- 3 warstwy bezbarwnego lakieru utwardzanego promieniami UV, maksymalne zastosowanie: 50 g/m<sup>2</sup>.-/-  
**lub-/-**
- Wosk przemysłowy Decorwax, na bazie naturalnych olejów i wosków. Maksymalne zastosowanie: 50 g/m<sup>2</sup>.-/-  
**lub-/-**
- Farba podkładowa 2-składnikowa utwardzana kwasowo, o nazwie „Wedett 40 TIX”. Maksymalne zastosowanie: 120 g/m<sup>2</sup>. Do stosowania z papierem o nazwie „Spantex”.-/-

Próbki zostały dostarczone przez Klienta, SP Fire Technology nie uczestniczyło w przygotowaniu próbek.-/-

Ograniczenia-/-  
— -/-

Ostrzeżenie-/-

Niniejszy dokument nie stanowi zatwierdzenia typu (aprobaty) ani certyfikatu badanego produktu.-/-

SP Szwedzki Narodowy Instytut Badawczy-/-  
Technologie Pożarowe – Odporność materiałów na działanie ognia-/-

/podpis nieczytelny-/-  
Björn Sundström-/-  
Szef Działu-/-

/podpis nieczytelny-/-  
Per Thureson-/-  
Kierownik Techniczny-/-

\*\*\*\*\*  
**Repertorium nr 330/07**

Ja, niżej podpisana Anna Kisielska, tłumacz przysięgły języka angielskiego wpisany na listę tłumaczy przysięgłych Ministra Sprawiedliwości pod nr TP/3661/05, zaświadczam zgodność niniejszego tłumaczenia z przedstawioną mi kopią dokumentu.

Warszawa, dnia 22 lutego 2007 r.

**Repertory No 330/07**

I, the undersigned Anna Kisielska, sworn translator of English, registered by the Polish Minister of Justice under No TP/3661/05, certify that this is a true and complete translation of the document copy presented to me.

Warsaw, dated 22 February 2007

